

Evaluation des conditions de traite en élevage bovin dans la région de Mahdia (Tunisie) *Evaluation of hygienic, technical and technological conditions of milking in dairy cattle aboveground in the Tunisian Sahel*

M'SADAK Y., MIGHRI L., KRAIEM K.
 Institut Supérieur Agronomique de Chott Mariem, 4042 Sousse, Tunisie.

INTRODUCTION

Les mammites sont liées principalement aux augmentations des taux cellulaires dans le lait dont les principaux facteurs de variation sont liés à l'hygiène et la technique de traite (Bergonier et al, 2002) et à l'état de fonctionnement de la machine à traire (Billon et al, 1998).

1. MATERIEL ET METHODES

Des suivis des chantiers de traite ont été réalisés chez 30 élevages bovins, hors sol, dans la région de Mahdia (Sahel Tunisien). On a examiné les pratiques de traite (lavage, essuyage, désinfection, ...), les caractéristiques de traite (hygiène, rapidité, ...) et le nettoyage et l'état d'entretien de 28 machines à traire.

On a relevé les paramètres de fonctionnement (vide et pulsation : fréquence FP, rapport RP et décalage D, ...) au cours d'un testage classique, à l'aide d'un manomètre de précision et d'un pulsographe.

En plus de l'analyse séparée des paramètres de pulsation: FP=55-60puls./mn, RP=55-65% et D≤5% (Gaudin, 2008), on a réalisé une analyse combinée selon deux scénarios :

-Scénario1 : pulsateur normal si FP±5%, RP±5% et D≤5% ou pulsateur anormal.

-Scénario2 : pulsateur normal, acceptable (FP=45-60puls/mn, RP=50-75% et D≤5%) ou défectueux.

2. RESULTATS ET DISCUSSION

2.1. OPERATIONS DE TRAITE

Le lavage des trayons est pratiqué par 93% des éleveurs (Tableau 1) avec une lavette collective. Chez 66 % des éleveurs, pour améliorer la qualité du lavage, du savon est utilisé avec l'eau.

L'essuyage des trayons est pratiqué par 67 % des éleveurs (Tableau 1) avec la même lavette collective.

L'élimination des premiers jets avant la traite est pratiquée seulement par 53 % des éleveurs (Tableau 1). Cette pratique a été effectuée sans utilisation du bol à fond noir, sur sol sous la vache, présentant ainsi un facteur de risque des mammites (Léversque, 2004).

Seul 63 % des éleveurs assurent le trempage des trayons après la traite (Tableau 1).

Le déroulement de la traite est apprécié à partir de l'hygiène (lieu de traite, matériel de traite, trayeur et ordre de traite), de la rapidité, de la tranquillité et de l'égouttage. Seulement 47% des éleveurs font une traite relativement hygiénique et 53% des chantiers de traite sont qualifiés rapides. Par contre, la traite est considérée comme calme et complète respectivement dans 87% et 90% des chantiers (Tableau 1).

Tableau 1 : Pratiques et caractéristiques des chantiers de traite

Pratiques	% Elevages	Caractéristiques	% Elevages
Lavage Trayons	93	Traite hygiénique	47
Essuyage Trayons	67	Traite rapide	53
Elimination 1 ^{ers} jets	53	Traite calme	87
Désinfection Trayons	63	Traite complète	90

2.2. EQUIPEMENTS DE TRAITE

L'examen visuel a montré que 76% des machines à traire sont mal nettoyées et 86% présentent des composants caoutchoutés en mauvais état.

Le testage a montré que 21% des machines à traire ont un vide de traite compris entre 42 et 45kPa alors que 54% présentent un vide de traite trop faible (Tableau 2), Seulement 21% présentent une erreur acceptable de l'indicateur de vide ≤2 kPa (Tableau 2).

Pour l'analyse séparée des paramètres de pulsation, la FP est conforme uniquement chez 18% des machines à traire, par contre, elle est rapide chez 54% provoquant le risque de mammites de traite (Billon et al, 1998). 60% ont un RP non conforme et 54% ont un décalage non acceptable, supérieur à 5% (Tableau 2).

Tableau 2 : Paramètres relevés de fonctionnement des machines à traire

Paramètres	Norme	Conformité (%)	< Norme (%)	> Norme (%)
Vide Traite (kPa)	42-45	21	54	25
Erreur (kPa)	Max. 2	21	-	79
FP (puls/mn)	55-60	18	28	54
RP (%)	55-65	40	42	18
D (%)	Max. 5	46	-	54

L'analyse combinée a donné un faible nombre des pulsateurs normaux (10%) qui revient au fonctionnement incorrect des machines et aux normes relativement sévères du scénario 1. Malgré que le scénario 2 de testage soit moins exigeant, 14% des pulsateurs sont acceptables (Tableau 3).

Tableau 3 : Distribution des pulsateurs selon les deux scénarios d'analyse

Scénario 1	% Pulsateurs	Scénario 2	% Pulsateurs
Pulsateurs normaux	10	Pulsateurs normaux	10
Pulsateurs anormaux	90	Pulsateurs acceptables	14
		Pulsateurs défectueux	76

CONCLUSION

Les conditions de traite dans les petits troupeaux bovins laitiers hors sol étudiés s'éloignent des bonnes pratiques chez plusieurs éleveurs et elles méritent davantage de diagnostic et d'assistance technique. La plupart des machines sont mal nettoyées, mal entretenues et présentent des anomalies de fonctionnement notamment au niveau des systèmes de vide et de pulsation. Cela peut intervenir dans l'explication de la haute prévalence des mammites.

Les auteurs remercient la Direction régionale de l'OEP, le GCSMSA et la SMSA ELHOUDA (Mahdia).

Billon, P., Sauvée, O., Menard, J.L., Gaudin, V., 1998. 3R, 5, p.305-312.

Bergonier, D., Berthelot, X., Rupp, R., De Cremoux, R., Lagriffoul, G., 2002. Le point Vétérinaire, 33, p. 40-45.

Gaudin, V., 2008. Conseil Général Loire Atlantique, 3p.

Léversque, P., 2004. Le Producteur de Lait Québécois, 2 p.